

شركة صناعات هفت الماس

SEVEN DIAMONDS Inds.Co

Manufacturer & Exporter of Hot Dipped Galvanized & Cold Rolled Coils & Sheet

شركة صنایع هفت الماس



شرکت صنایع هفت الماس (سهامی خاص)

با هدف تولید انواع ورقهای گالوانیزه، نورد سردیده، استینلس استیل (فولاد زنگ نزن) و سایر مقاطع فولادی در سال ۱۳۷۵ تاسیس گردید. عملیات عمرانی این شرکت در سال ۱۳۸۰ آغاز و در سال ۱۳۸۲ با ظرفیت اسمی سالانه ۱۰۰۰۰۰ تن محصول گالوانیزه از ضخامت ۰/۳ تا ۲ میلی‌متر و عرض ۱۰۰۰ و ۱۲۵۰ میلی‌متر به بهره‌برداری رسید. تولیدات ورق گالوانیزه این شرکت پاسخگوی ۱۵ درصد نیاز بازار داخلی و حدود ۲۰ تا ۴۰ درصد از کل ظرفیت تولید نیز در بازارهای جهانی عرضه می‌گردد. در سال ۱۳۸۷ فاز اول خط تولید نورد سرد به بهره‌برداری رسیده و با ظرفیت بیش از ۸۰۰/۰۰۰ تن در سال، ورق نورد سرد تولید می‌نماید.

آشنایی با فرآیند گالوانیزه

در میان عناصر مختلف، آهن به صورت خام یا آلیاژی، مهمترین عنصر مورد استفاده در صنعت می‌باشد. اما این فلز، پس از مدت کوتاهی به علت انجام واکنشهای شیمیایی در مجاورت با اکسیژن و عناصر معلق در هوا دچار زنگ زدگی می‌گردد و انسان در جستجوی روشهای مختلف برای مقابله با چنین مشکلی، فرآیند گالوانیزه را به عنوان روشی مناسب به منظور رفع این نقص ابداع نموده است.

مشخصات فنی ورق گالوانیزه

| | |
|--------------------------|--|
| روش تولید | گالوانیزه گرم پیوسته |
| نوع ورق پایه | SPCC(St12), SPCD(St13), SPCE(St14) |
| ضخامت های موجود | ۲/۰، ۱/۵، ۱/۲۵، ۱، ۰/۹، ۰/۸، ۰/۷، ۰/۶، ۰/۵۵، ۰/۵، ۰/۴۵، ۰/۴، ۰/۳ |
| عرض ورق | ۷۰۰-۱۲۵۰ میلی‌متر |
| وزن پوشش گالوانیزه | مجموع وزن پوشش برای هر دو سطح بین ۱۰۰ تا ۱۸۰ گرم بر متر مربع |
| قطر رول | قطر داخلی ۵۰۸ میلی‌متر و قطر خارجی ۱۸۰۰-۹۰۰ میلی‌متر |
| وزن رول | ۳ تا ۱۲ تن |
| ابعاد ورق | عرض ۱۰۰۰ و ۱۲۵۰ میلی‌متر و در طولهای ۱۰۰۰ تا ۳۰۰۰ میلی‌متر |
| کروماته | خشک (بدون روغن) |
| نوع نقش گالوانیزه | معمولی |
| ظرفیت تولید | ۱۰۰۰۰۰ تن در سال |
| کیفیت بر اساس استاندارد: | SGCC(CQ) ^A , SGCD1(DQ) ^B , SGCD2(DDQ) ^C JIS G 3302 |

A) Commercial Quality (CQ)
B) Drawing Quality (DQ)
C) Dip Drawing Quality (DDQ)





موارد مصرف ورق گالوانیزه در صنایع مختلف

ورقهای گالوانیزه مصارف بسیاری در صنایع مختلف داشته و زمانی از آن استفاده می شود که نیازه کنترل خوردگی در آهن و فولاد باشد. برخی از موارد مصرف ورقهای گالوانیزه به شرح ذیل می باشد.

| | |
|--|---|
| انواع ساندویچ پانل | صنعت خودرو |
| صنایع لوله و پروفیل | انواع کانکس و کانتینر |
| صنعت سیمان | صنعت ساختمان، بناهای سبک و دیوارهای پیش ساخته |
| ساخت سیلواها | انواع تانکرها، ظروف و بشکه ها |
| کابینت آشپزخانه ، انواع قفسه ها | سیستم های هوا ساز، کانال های هدایت هوا |
| صنعت سیم، کابل، برق و تاسیسات | لوازم خانگی |
| علائم راهنمایی و رانندگی ، گاردریل و ... | صنعت الکترونیک و کامپیوتر |
| انواع تابلوهای تبلیغاتی | صنایع پوششی |
| | صنعت کشاورزی |

مراحل عمده در فرآیند گالوانیزه

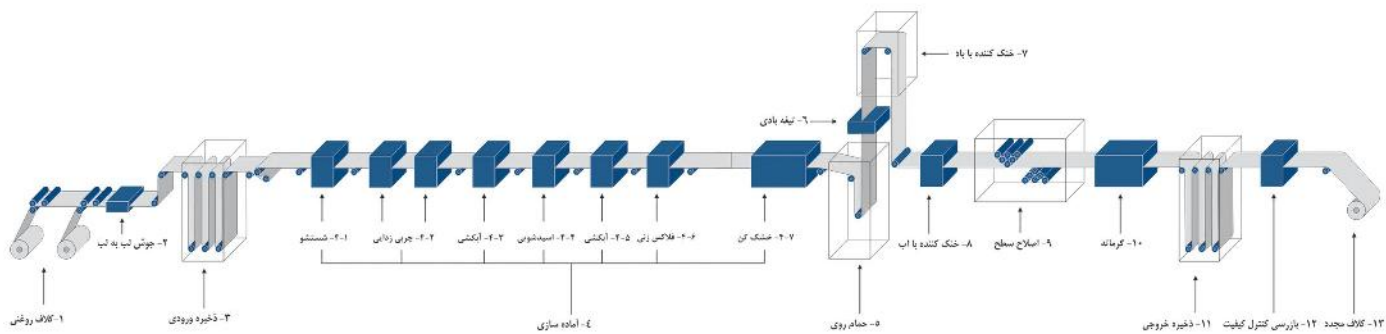
۱- ورود ورق نورد سرد به خط تولید

۲- انجام عملیات سطحی شامل :
اسیدشویی ، چربی زدایی و فلاکس زنی و پیش گرم (گداخت سطح)

۳- غوطه وری در روی
و تنظیم ضخامت لایه پوشش داده شده

۴- خنک نمودن ورق و تثبیت سطحی (کروماته)

۵- جمع کردن ورق بصورت رول (کویل)



جدول مقایسه استانداردهای محصول

| ISO | EN | UNI | ASTM | BS | JIS | DIN | NF |
|------|----------------|----------------------|-----------|-------|------------|------------------|-------------|
| 3575 | 10142/10147-02 | 5753 | A 653-97 | 2989 | G3302-2005 | 17162-01 | A36.321 , 2 |
| | | | | Z 1 G | | St01 Z | |
| 01 | DX 51 D+Z | Fe PO2 G | CS Type A | Z 2 G | SGCC | St02 Z | GC |
| 03 | DX 52 D+Z | Fe PO3 G | FS Type A | Z 3 G | SGCD1 | St03 Z | GE |
| 04 | DX 53 D+Z | Fe PO4 G Fe PO5 G | DDS | Z 4 G | SGCD2 | St04 Z St05 Z | GES |
| 05 | DX 54 D+Z | Fe PO5 G | EDDS | Z 5 G | SGCD3 | St06 Z | |

(BS) استاندارد بریتانیا
(DIN) استاندارد آلمان
(EN) استاندارد اروپایی

(ISO) سازمان بین المللی استاندارد
(JIS) استاندارد ژاپنی
(ASTM) استاندارد آمریکایی





طبق سفارش مشتری، پس از قرارگیری محافظ در قسمتهای فوقانی و تحتانی با تشمه فلزی بر روی پالت چوبی مستقر و بسته بندی می گردد. قطر داخلی کویل ها ۵۰۸ میلیمتر و حداکثر وزن آنها ۱۰ تن می باشد.

نحوه ارائه محصولات

محصولات این شرکت به سه صورت رول (کویل)، برش خورده (شیت) و کرکره ای (سینوسی) قابل عرضه می باشد.

۱- ورق های روغنی پس از طی فرآیند گالوانیزه با توجه به نیاز مشتری به صورت رول با وزن درخواستی آماده می گردد.

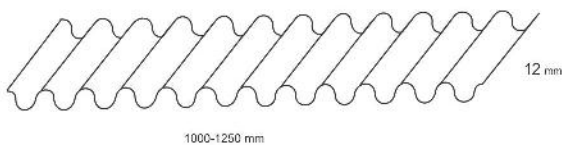
(اوزان عادی آن بطور معمول بین ۵ تا ۷ تن می باشد)

۲- ورق گالوانیزه در طول های مختلف و حداکثر تا ۳۰۰۰ میلیمتر قابل عرضه می باشد. ضمن اینکه فن آوری Rotary Shear امکان افزایش دقت برش تا ۱ / ۰ میلیمتر را بمنظور به کار گیری اوراق در خطوط تولید اتوماتیک، فراهم ساخته است.

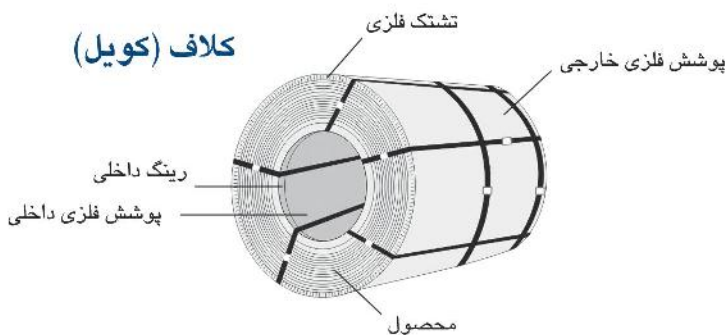
۳- شرکت صنایع هفت الماس علاوه بر امکان برش و عرضه شیت توانایی فرم دادن ورقهای گالوانیزه و تولید آن بصورت کرکره ای (سینوسی) را دارا می باشد. این ورقها در ضخامتهای مختلف از ۰ / ۳ تا ۲ میلیمتر و عرض ۱۰۰۰ و ۱۲۵۰ میلیمتر و حداکثر طول ۱۲ متر بنا به درخواست مشتریان قابل عرضه می باشد.

بسته بندی

در این مرحله پس از قرارگیری حلقه های محافظ داخلی و خارجی، محصول با تسمه های فلزی، بصورت رول (کویل) و یا در صورت رول به شیت بر



کلاف (کویل)



ورق برش خورده (شیت)

