

شركة صناعات هفت الماس

SEVEN DIAMONDS Inds.Co

Manufacturer & Exporter of Hot Dipped Galvanized & Cold Rolled Coils & Sheet

شركة صنایع هفت الماس



شرکت صنایع هفت الماس (سهامی خاص)

با هدف تولید انواع ورق‌های گالوانیزه، نورد سردیده، استینلس استیل (فولاد زنگ نزن) و سایر مقاطع فولادی در سال ۱۳۷۵ تأسیس گردید. عملیات عمرانی این شرکت در سال ۱۳۸۰ آغاز و در سال ۱۳۸۲ با ظرفیت اسمی سالانه ۱۰۰,۰۰۰ تن محصول گالوانیزه از ضخامت ۰/۳ تا ۲ میلی‌متر و عرض ۱۰۰۰ و ۱۲۵۰ میلی‌متر به بهره‌برداری رسید. تولیدات ورق گالوانیزه این شرکت پاسخگوی ۱۵ درصد نیاز بازار داخلی بوده و حدود ۲۰ تا ۴۰ درصد از کل ظرفیت تولید نیز در بازارهای جهانی عرضه می‌گردد.

در سال ۱۳۸۷ فاز اول خط تولید نورد سرد به بهره‌برداری رسیده و با ظرفیت بیش از ۸۰۰,۰۰۰ تن در سال، ورق نورد سرد تولید می‌نماید.

ورق اسیدشویی شده

ورق گرم نوردیده به دلیل دمای بالای فرآیند تولید دارای سطحی با پوسته‌های اکسیدی ناشی از عملیات نورد گرم می‌باشد که وجود این پوسته‌ها باعث ایجاد ناهمگونی در ضخامت، زمینه و رنگ ورق می‌شود. این محصولات طی فرآیند اسیدشویی توسط اسید کلریدریک (هیدروکلریک اسید) پوسته‌زدایی شده و به کیفیت مناسب جهت استفاده بعدی می‌رسد.

استاندارد	DIN	EN	JIS	INSO
مصرف کششی عادی	StW ۲۲ (۱۶۱۴-۲)	DD ۱۱ (۱۰۱۱)	SPHC (۳۱۳۱)	ورق گرم ۲ (۳۶۹۳)
مصرف کششی عمیق	StW ۲۳ (۱۶۱۴-۲)	DD ۱۲ (۱۰۱۱)	SPHD (۳۱۳۱)	ورق گرم ۳ (۳۶۹۳)
مصرف کششی عمیق از فولاد کاملاً آرام	StW ۲۴ (۱۶۱۴-۲)	DD ۱۳ (۱۰۱۱)	SPHE (۳۱۳۱)	ورق گرم ۴ (۳۶۹۳)
نورد مجدد	(۱۶۱۴-۱)			
	St ۲۲			
	St ۲۳			
کاربرد عمومی	St ۲۴			
	(۱۷۱۰۰)	(۱۰۰۲۵)		
	St ۳۳	S۱۸۵	(۳۱۳۱)	ورق گرم ۱ (۳۶۹۳)
	St ۳۷(۲-۳)	S۲۳۵JR	SPHC	
St ۴۴(۲-۳)	S۲۷۵JR			
	St ۵۲	S۳۵۵JR		
استانداردها	DIN 1614-2 DIN 1614-1 DIN 17100	EN 10025 EN 10111	JIS	ISIRI





کاربردهای ورق اسیدشویی شده

گرید فولاد	خواص مکانیکی پیشنهادی				
پیشنهادی	%EL (MIN)	U.T.S (MPA)	Y.S (MPA)		
St37	۲۳	Up to ۵۶۰ ۴۲۰	(min) ۲۲۵	اسکلت	خودروسازی
StW24	۳۰	(max) ۴۱۰	(max) ۳۲۰	چرخ	
StW22	۲۵	(max) ۴۴۰	-	قطعات	
St37	۲۳	Up to ۵۶۰ ۴۲۰	(min) ۲۲۵	خانه‌های پیش‌ساخته	سوله و ساختمان
StW24	۳۰	(max) ۴۱۰	(max) ۳۲۰	مقاطع پروفیل	
StW22	۲۵	(max) ۴۴۰	-	لوله و اتصالات	
StW22	۲۵	(max) ۴۴۰	-	لوله‌های انتقال آب، نفت و گاز	لوله و پروفیل
StW24	۳۰	(max) ۴۱۰	(max) ۳۲۰		
StW22	۲۵	(max) ۴۴۰	-	ورق‌های گالوانیزه	ورق پوشش‌دهی شده
StW24	۳۰	(max) ۴۱۰	(max) ۳۲۰		
St33	۱۸	Up to ۵۲۰ ۳۰۰	(min) ۱۸۵		
St37	۲۳	-	-		
St52	۱۸	Up to ۵۶۰ ۴۲۰	(min) ۲۲۵		
StW22	۲۵	(max) ۴۴۰	-		ابزار یراق
StW24	۳۰	(max) ۴۱۰	(max) ۳۲۰		
StW22	۲۵	(max) ۴۴۰	-		مخازن گاز
StW24	۳۰	(max) ۴۱۰	(max) ۳۲۰		



مشخصات عمومی کلاف اسیدشویی شده

قطر داخلی (میلی‌متر)	ضخامت ورق (میلی‌متر)		عرض ورق (میلی‌متر)	
	حداقل	حداکثر	حداقل	حداکثر
۶۱۰	۲/۰۰	۵/۰۰	۶۰۰	۱۳۰۰

بسته‌بندی محصولات

در این مرحله پس از قرارگیری حلقه‌های محافظ داخلی و خارجی، محصول با تسمه‌های فلزی، بصورت رول (کویل) با قطر داخلی ۵۰۸ میلی‌متر و حداکثر وزن ۱۰ تن بسته‌بندی می‌شود.

